

ZERTIFIKAT 07 202 8633Z0857/7/S018



- 1
 2 Bezeichnung **Schweißerprüfung EN 287-1 141 T BW 1.1 S t04 D048 H-L045 ss nb**
 3 Prüfstelle : Prüflaboratorium für Druckgeräte
 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
 4 Hersteller-Schweißanweisung
 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar) : 141-1 Prüf-Nr. : 8633Z085770-S018
 6 Name des Schweißers :
 7 Legitimation : SA
 8 Art der Legitimation : Personalausweis
 9 Geburtsdatum und Ort : 25.03.1988, Heide
 10 Beschäftigt bei : ---
 11 Vorschrift / Prüfnorm : 97/23/EG, AD 2000 HP3, EN 287-1 (2004) (falls nötig)
 12 Bemerkung : Keine
 13 Fachkunde : bestanden

14	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
15	Schweißprozess(e) 141	141
16	Blech oder Rohr T	T, P
17	Nahtart BW	BW, FW
18	Werkstoffgruppe(n) 1.0038 (1.1) (S235JRG2)	1.1, 1.2, 1.4
19	Zusatz/ Norm -DIN Bezeichnung S	S, M, nm
20	Schutzgas / Pulver DIN EN 439 - 11	-----
21	Hilfsstoffe	
22	Werkstoffdicke (mm) 4	3 - 8
23	Rohraußendurchm. (mm) 48	>= 25
24	Schweißposition(en) H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
25	Nahteinheiten ss nb	ss nb, ss mb, bs (FW: sl, ml)

26 Zusätzliche Hinweise: siehe WPS

27	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
30	Sichtprüfung	X	
31	Durchstrahlungsprüfung	X	
32	makroskop. Untersuchung		X
33	Bruchprüfung		X
34	Biegeprüfung		X
35	Kerbzugprüfung		X

Tag der Ausgabe : 26.07.2007
 Ort : 22525 Hamburg
 Gültig bis : 25.07.2009



J. Nuß
 TÜV CERT-Zertifizierungsstelle
 für Druckgeräte
 TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
 Kennnummer 0045

BESTÄTIGUNG DES REGELMÄSSIGEN EINSATZES DURCH DEN ARBEITGEBER ODER DIE AUFSICHTSPERSON

38
 39 VERLÄNGERUNG DER GÜLTIGKEITSDAUER
 40 DER BESCHEINIGUNG DURCH DIE ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel