

ZERTIFIKAT 07 203 1201Z085715-S006



Bezeichnung Schweißerprüfung ISO 9606-1 111 P FW FM1 RB t12,0 PD ml
 Bezeichnung Schweißerprüfung ISO 9606-1 111 P FW FM1 RB t12,0 PF ml

Prüfstelle: TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

WPS - Bezug : 111-2

Prüf-Nr. : 1201Z085715-S006

Name des Schweißers

Legitimation

Art der Legitimation

Geburtsdatum und -ort

Beschäftigt bei ohne

Vorschrift / Prüfnorm : DIN EN ISO 9606-1

Bemerkung : keine

Fachkunde : bestanden

	Prüfdaten - Angaben		Geltungsbereich	
	111	111	111	111
Schweißprozess(e)	111	111	111	111
Art des Werkstoffüberganges				
Blech oder Rohr	P		P, T	
Nahtart	FW		FW	
Werkstoffgruppe	1.1		1 - 11	
Zusatzwerkstoff / Gruppe	FM1		FM1, FM2	
Zusatzwerkstoff / Bez. / Umh.	(E 38 2 RB 12)		A, RA, RB, RC, RR, R	
Schutzgas / Pulver				
Hilfsstoffe				
Stromart und Polung	DC (+)		-----	
Werkstoffdicke (t)	12		>= 3	
Schweißgutdicke (s)				
Rohraußendurchm. (mm)			PA, PB, PC, PD rot >= 75	PA, PB rot >= 75
Schweißposition(en)	PD	PF	PA, PB, PC, PD, PE f >= 500	PA, PB, PF fest >= 500
Schweißnahteinzelheiten			PA, PB, PC, PD, PE	PA, PB, PF
Mehrlagig/einlagig		ml		sl, ml

Hinweis: keine

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
Sichtprüfung	X	
Durchstrahlungsprüfung		X
Bruchprüfung	X	
Biegeprüfung		X
Kerbzugprüfung		X
Makroskopische Untersuchungen		X
Zusatzprüfung		X

Steuck
 Die Zertifizierungsstelle
 der TÜV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Ort, Datum: Hamburg, 08.01.2015

Verlängerungs- Tag der Schweißung: 07.01.2015

verfahren nach: Gültigkeitsdauer bis: 06.01.2018

9.3a

Verlängerung der Qualifizierung für die folgenden 2 Jahre durch die Zertifizierungsstelle (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit für die folgenden 6 Monate durch die Schweißaufsichtsperson (unter Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel