

ZERTIFIKAT 07 202 8633Z0857/7/S019



1
2 Bezeichnung **Schweißerprüfung EN 287-1 141 T BW 8.1 S t04 D048 H-L045 ss nb**

3 Prüfstelle : Prüflaboratorium für Druckgeräte
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar) : 141-1

Prüf-Nr. : 8633Z085770-S019

6 Name des Schweißers :

7 Legitimation : SA

8 Art der Legitimation : Personalausweis

9 Geburtsdatum und Ort : 25.03.1988, Heide

10 Beschäftigt bei : ---

11 Vorschrift / Prüfnorm : 97/23/EG, AD 2000 HP3, EN 287-1 (2004)

(falls nötig)

12 Bemerkung : Keine

13 Fachkunde : bestanden

14	Prüfdaten - Angaben		Geltungsbereich
15	Schweißprozess(e)	141	141
16	Blech oder Rohr	T	T, P
17	Nahtart	BW	BW, FW
18	Werkstoffgruppe(n)	8.1	8, 9.2, 9.3, 10
19	Zusatz/ Norm -DIN Bezeichnung	S	S, M, nm
20	Schutzgas / Pulver	DIN EN 439 - I1	_____
21	Hilfsstoffe	DIN EN 439-F2	_____
22	Werkstoffdicke (mm)	4	3 - 8
23	Rohraußendurchm. (mm)	48	>= 25
24	Schweißposition(en)	H-L045	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
25	Nahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs (FW: sl, ml)

26 Zusätzliche Hinweise: AD HP schließt W-Gruppe 9.2 und 9.3 nur ein, wenn SZW der W-Gruppen 8 oder 10 genutzt werden.

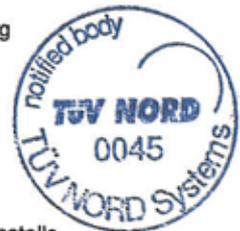
27	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
28			
29			
30	Sichtprüfung	X	
31	Durchstrahlungsprüfung	X	
32	makroskop. Untersuchung		X
33	Bruchprüfung		X
34	Biegeprüfung		X
35	Kerbzugprüfung		X

Tag der Ausgabe : 23.08.2007

Ort : 22525 Hamburg

Gültig bis : 22.08.2009

Handwritten signature



J. Nuß

TÜV CERT-Zertifizierungsstelle

für Druckgeräte

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Kennnummer 0045

36
37
38
39 BESTÄTIGUNG DES REGELMÄSSIGEN EINSATZES DURCH DEN ARBEITGEBER ODER DIE AUFSICHTSPERSON

40 VERLÄNGERUNG DER GÜLTIGKEITSDAUER DER BESCHEINIGUNG DURCH DIE ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel